

| BESTAR | Anyagszám   | Fokozat     | AISI    | JIS |
|--------|-------------|-------------|---------|-----|
| BE2360 | 1,2360 mod. | X50CrMoV8-1 | A8 mod. |     |

## Kémiai összetétel [%]

Szerszámacél

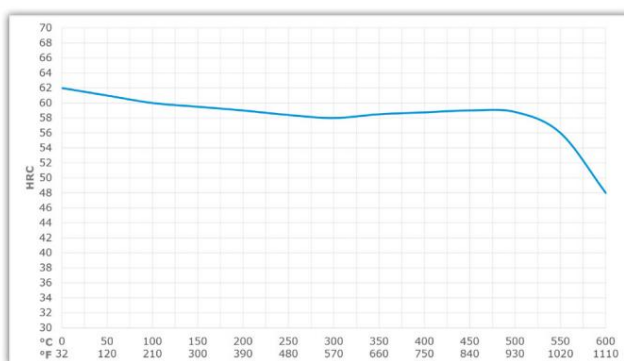
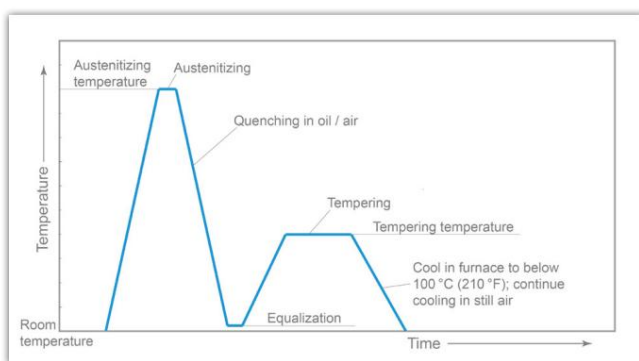
| C    | Si   | Mn   | Kr   | Mo   | V.   | Ny |
|------|------|------|------|------|------|----|
| 0,50 | 0,90 | 0,50 | 8,50 | 1.20 | 0,50 | -  |

## Jellemzők

A BE2360 az eredeti 8%-os krómtartalmú aprítógépacél, amely ideális kombinációját biztosítja a kopásállóságnak, az ütésállóságnak és a szívósságnak. A BE2360 és alacsonyabb krómtartalmú alternatívája, a BE2345 (5% króm) a fafeldolgozó iparban használt pengék szabványának tekinthető. Ilyenek például a faaprítógépek, a furnérkések, a pelyhesítőkések és a papírvágó kések.

## Hőkezelés

## Edzési ábra



## Edzés, megeresztés, lágyítás

### Lágyítás

800-830°C / 1470-1525°F

### Stresszoldás

Kb. 650°C / 1200°F

### Edzés

Auszténitációs hőmérséklet  
1020-1050°C / 1870-1920°F  
Hőntartási idő a hőmérséklet-kiegyenlítés  
után: 15-30 perc  
Hűtőközeg: olaj / levegő

### Edzés

Lassú melegítés a megeresztési hőmérsékletre  
közvetlenül a keményedés után. A  
kemencében töltött idő legalább 2 óra.  
Javaslatunk: 4-6 óra Hűtés a kemencében,  
amíg a hőmérséklet 100°C / 210°F alá nem csökken.  
A kívánt keménységi értékek a megeresztési  
diagramon láthatók.

## Szállítási lehetőségek

### Melegen hengerelt szalag

Lágyan lágyított  
Edzett és megeresztett

### Lemezek

Lágyan lágyított  
Edzett és megeresztett  
talajfelszín

### Kereszthengerelt lemezek

Lágyan lágyított  
Edzett és megeresztett

### Lapos / kerek rudak

Lágyan lágyított

## Alkalmazások

Faaprító kések  
Furnérkések

Papír giljotin kések  
Pelyhesítő kések

A BESTAR nem vállal felelősséget az adatlapon szereplő információk helyességéért. Az adatlap kizárólag tájékoztató jellegű. Minden információ, különösen a kémiai összetétel, előzetes értesítés nélkül változhat. Az említett alkalmazások kizárólag referenciaként szolgálnak. Nem igazoljuk a típus alkalmasságát semmilyen alkalmazásra. A nemzetközi és a német szabványok kémiai összetételükben eltérhetnek.

80055

